

E MOTION THE ELECTRIC LEAD



YEARS
1960–2025



B1

B2

B3

B4

B5

B6

SOLUCIONES COMPLETAS DE REFRIGERACIÓN ELÉCTRICA PARA FURGONETAS Y CAMIONES PEQUEÑOS

EF EUROFRIGO



DEPENDIENTE O INDEPENDIENTE SOLO FRÍO O FRÍO Y CALEFACCIÓN TEMPERATURA ÚNICA O MULTITEMPERATURA **LA ELECCIÓN ES TUYA**

Personalice su solución de refrigeración para satisfacer sus necesidades exactas, con opciones flexibles diseñadas para adaptarse a cada aplicación.

SOLUCIONES COMPLETAS DE REFRIGERACIÓN ELÉCTRICA PARA FURGONETAS



DONETAS Y CAMIONES PEQUEÑOS

| | |
|--|------|
| TRUST YOUR E-MOTIONS | P. 4 |
| 100% FUNCIONAMIENTO ELECTRICO | P. 5 |
| UNIDAD DE REFRIGERACIÓN INDEPENDIENTE TOTALMENTE ELÉCTRICA | P. 6 |
| TECHNOLOGIA AVANZADA DEL COMPRESOR | P. 7 |
| LA VENTAJA DE LA EFICIENCIA | P. 8 |
| TECNÓLOGIA AVANZADA DE INTERCAMBIO DE CALOR | P. 9 |
| B1–B2 | P.10 |
| LA VENTAJA DE LA SIMPLICIDAD | P.12 |
| B3–B4 | P.14 |
| LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA | P.16 |
| LO ULTIMO EN FLEXIBILIDAD Y AUTONOMIA | P.18 |
| B5–B6 | P.20 |
| SIN LIMITES, POTENCIA, EFICIENCIA Y SIMPLICIDAD | P.22 |
| CARACTERISTICAS TECNICAS | P.26 |
| POST VETA: SERVICIO Y GARANTIA | P.28 |

TRUST YOUR MOTIONS

Presentamos la unidad de refrigeración de transporte totalmente eléctrica de última generación diseñada para mantener su carga fresca, sin importar a dónde lo lleve el viaje. ¡Dígale adiós a la dependencia del motor y hola a una solución confiable y ecológica perfecta para el mundo moderno!

¿Por qué elegir nuestra unidad de refrigeración eléctrica?

Independencia total: B3, B4, B5 y B6 pueden funcionar completamente con su propia fuente de energía, por lo que su vehículo no tiene que estar en funcionamiento para mantener los productos frescos.

Ecológico y rentable: el funcionamiento completamente eléctrico significa cero emisiones y sin costos de combustible adicionales.

Potencia de enfriamiento inigualable: la tecnología de alto rendimiento mantiene un control preciso de la temperatura incluso en condiciones extremas.

Perfecto para cualquier vehículo: diseño compacto y liviano que se adapta fácilmente a la mayoría de los modelos de vehículos.

Bajo mantenimiento: diseñado para durar y con un mantenimiento mínimo, lo que garantiza el máximo tiempo de actividad.

¡No pierda la oportunidad de transformar su vehículo en una solución de transporte más eficiente y sostenible!

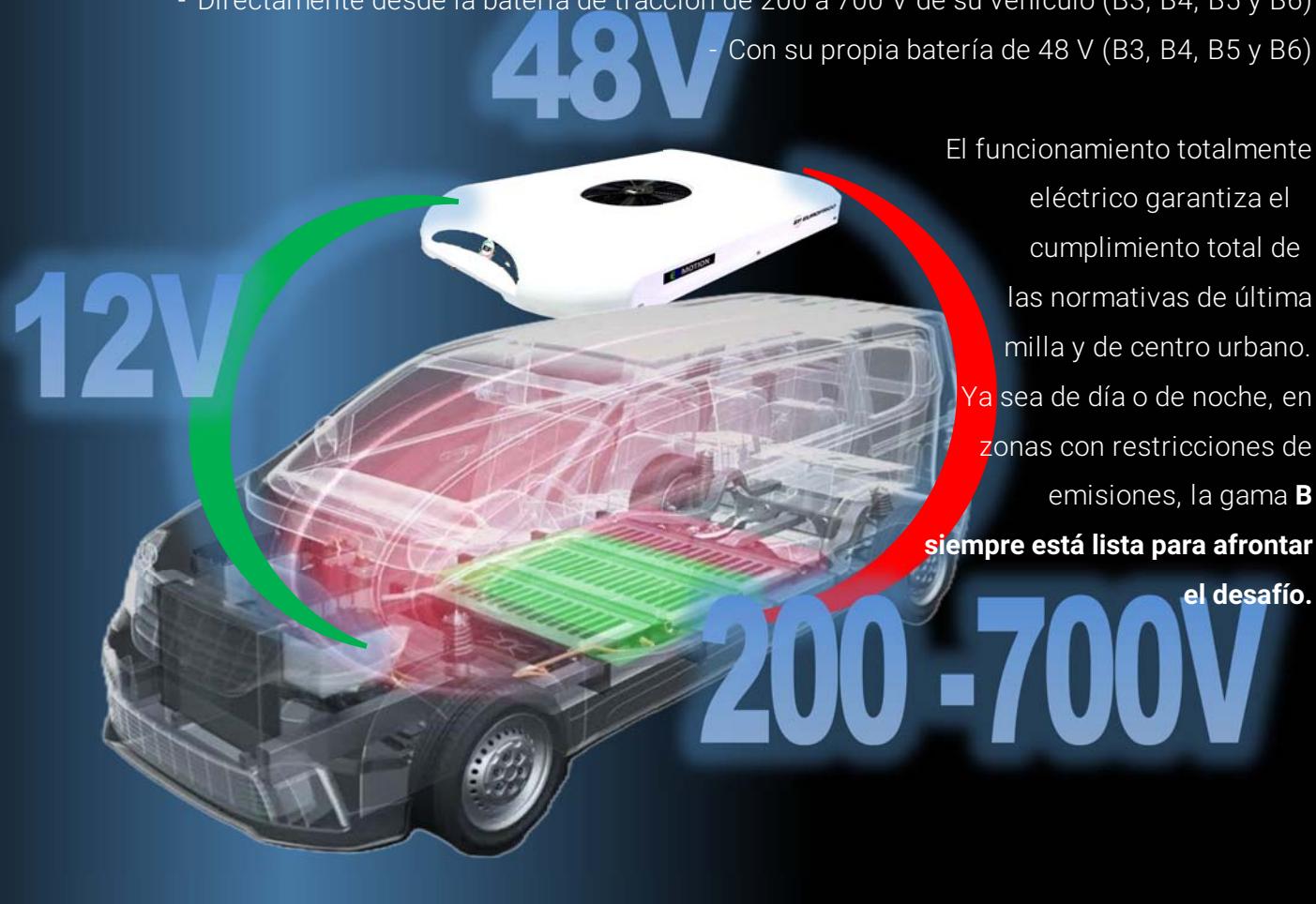


100% FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO

Garantizando el cumplimiento total de las normativas de última milla y de centro urbano

La gama B es 100 % eléctrica y funciona:

- Directamente desde la batería auxiliar de 12 V de su vehículo (B1 y B2)
- Directamente desde la batería de tracción de 200 a 700 V de su vehículo (B3, B4, B5 y B6)
- Con su propia batería de 48 V (B3, B4, B5 y B6)



El funcionamiento totalmente eléctrico garantiza el cumplimiento total de las normativas de última milla y de centro urbano.

Ya sea de día o de noche, en zonas con restricciones de emisiones, la gama B siempre está lista para afrontar el desafío.

Unidad de refrigeración independiente totalmente eléctrica, siempre encendida, siempre enfriando

Manténgase seguro en la carretera con nuestro sistema de vanguardia de 48 V, una unidad de refrigeración totalmente eléctrica diseñada para un enfriamiento confiable e ininterrumpido. Diseñada para permanecer operativa incluso cuando el vehículo está apagado, esta unidad garantiza que su carga se mantenga a la temperatura óptima durante los descansos, las paradas o cualquier demora no planificada.

Perfecta para los conductores que necesitan flexibilidad, brinda tranquilidad al saber que sus productos se conservan en cualquier situación.

Experimente una verdadera independencia con una solución de refrigeración que trabaja tan duro como usted.





Tecnología avanzada de compresores de espiral eléctricos

Potencia, eficiencia y durabilidad redefinidas

El corazón de una refrigeración fiable

En el centro de nuestro sistema de refrigeración se encuentra el compresor de espiral eléctrico avanzado, el corazón que impulsa un enfriamiento eficiente, potente y constante.

Diseñado para un rendimiento de alta capacidad, este compresor garantiza un control preciso de la temperatura, incluso en condiciones exigentes.

Su innovador diseño de espiral optimiza el uso de energía, brindando máxima eficiencia y reduciendo costos.

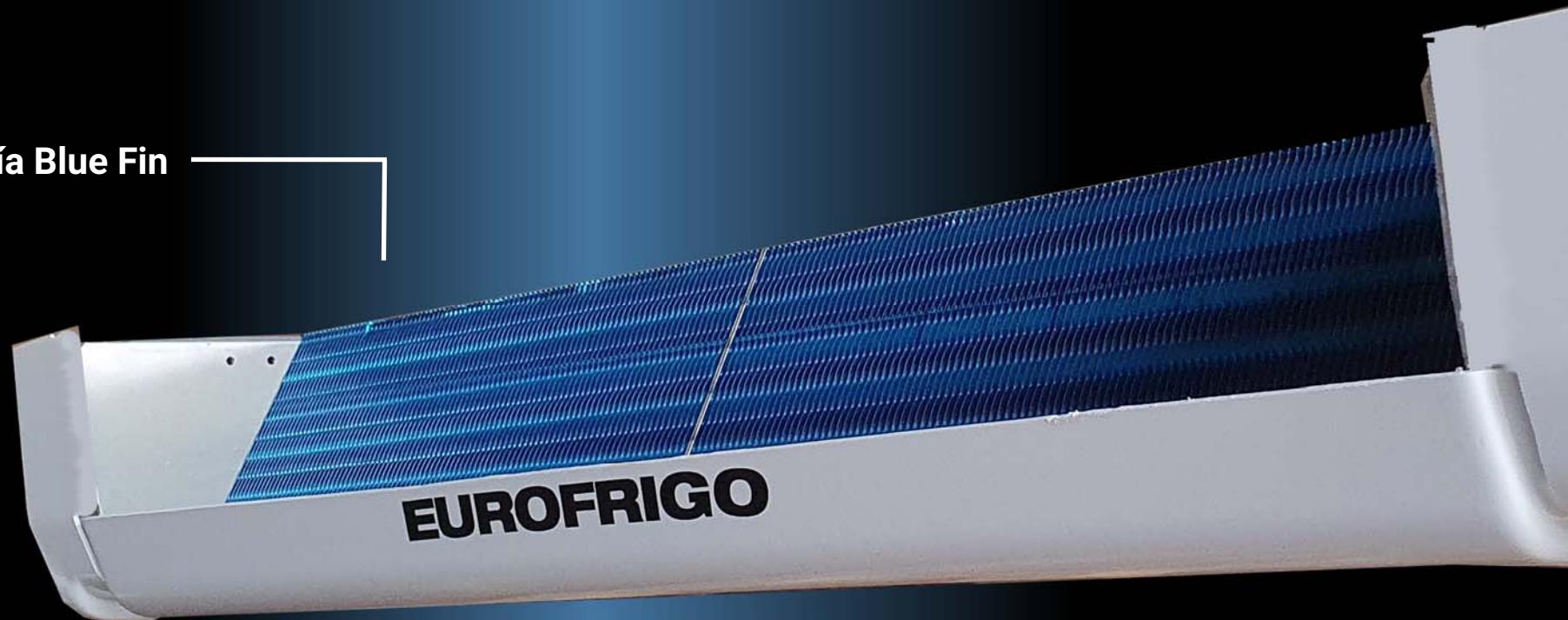
Concebido para durar, está diseñado para soportar los rigores del funcionamiento diario, ofreciendo longevidad y confiabilidad.

Experimente el corazón palpitante de la tecnología de enfriamiento avanzada, donde la fuerza, la eficiencia y la resistencia se unen para mantener sus productos perfectamente conservados.

A close-up image of a spiral compressor. The central component features a glowing orange and yellow spiral pattern. It is connected to a silver compressor unit with an orange flexible hose and a grey electrical connector. The background is a solid blue color.

LA VENTAJA DE LA EFICIENCIA

Tecnología Blue Fin —



Ventiladores eléctricos de alta velocidad —

ABS resistente a impactos —



Tecnología avanzada de intercambio de calor

Potencia, eficiencia y durabilidad edefinidas

Nuestros evaporadores establecen el estándar de excelencia, ofreciendo una eficiencia superior y un flujo de aire optimizado. Equipados con nuestra innovadora tecnología Blue Fins, ofrecen ciclos de descongelación más rápidos y efectivos, al tiempo que garantizan un drenaje de agua eficiente. El tratamiento hidrofobico mejora la superficie de las aletas, proporcionando un camino más suave para un mejor flujo de aire y una eliminación más rápida de la condensación, lo que da como resultado un rendimiento y una confiabilidad excepcionales. La conexión ORFS garantiza un rendimiento confiable y sin fugas durante años, eliminando prácticamente el riesgo de fugas de gas. Esto beneficia tanto a sus operaciones como al medio ambiente, contribuyendo a un futuro más seguro y ecológico.

Conexiones de refrigerante ORFS

LA VENTAJA DE LA SIMPLICIDAD



SIMPLICIDAD =

B1

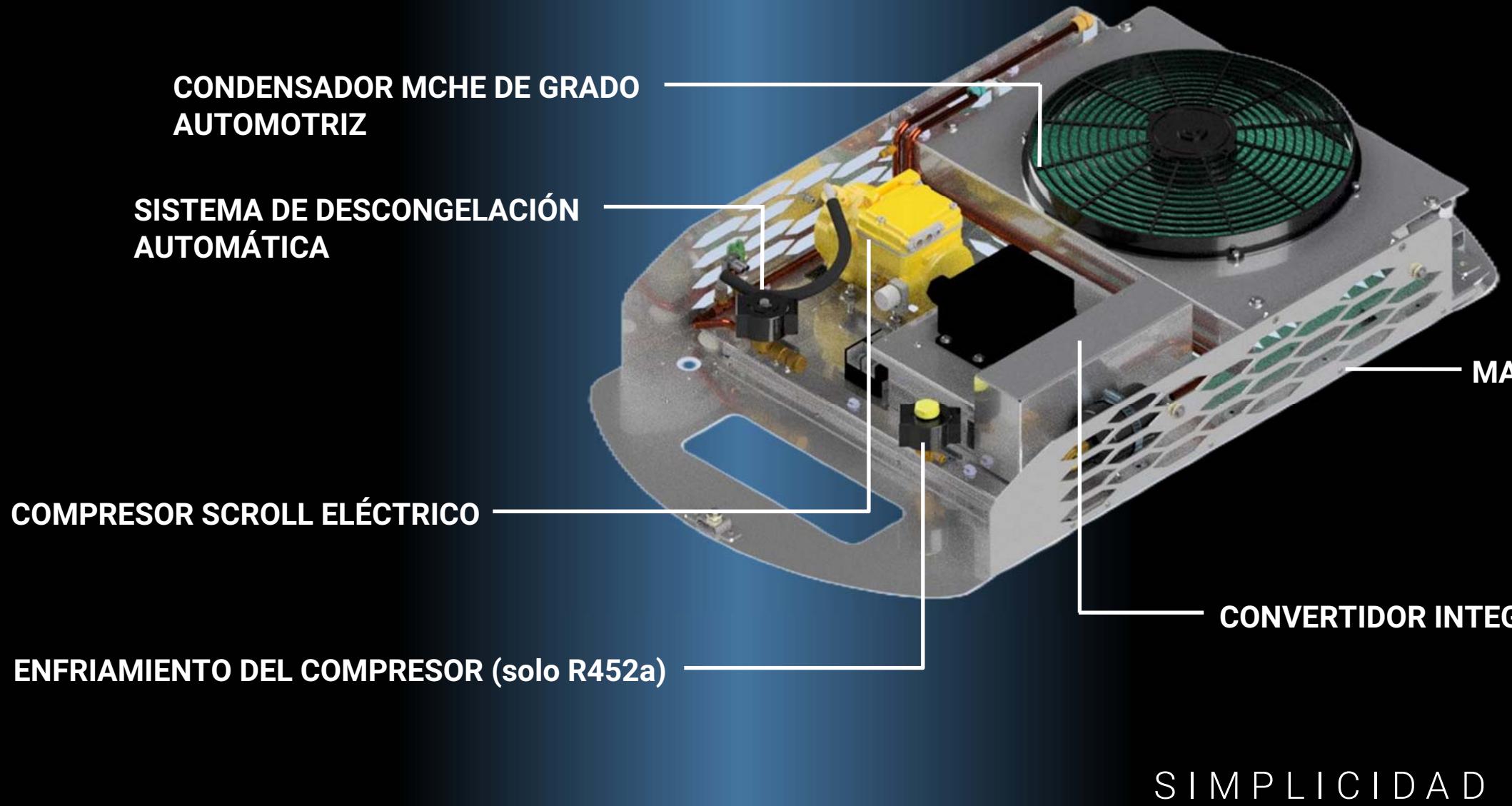
B2



= FIABILIDAD

EFEUROFRIGO

LA VENTAJA DE LA SIMPLICIDAD



SIMPLICIDAD =

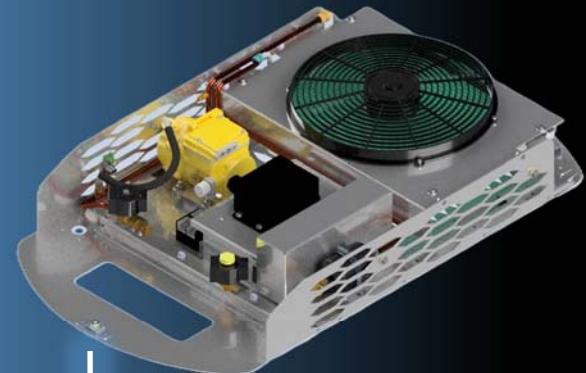
B1

La unidad de refrigeración se alimenta directamente de la batería auxiliar de 12 V del vehículo para un funcionamiento fiable y sin problemas.

La autonomía del vehículo eléctrico se ve mínimamente afectada (alrededor del 5 %) por el funcionamiento de la unidad de refrigeración, lo que garantiza la máxima autonomía y eficiencia.

El convertidor CA-CC integrado en la versión "S" de la unidad permite una conexión perfecta a la red eléctrica, lo que garantiza una refrigeración fiable e ininterrumpida durante las operaciones nocturnas. Cuando se conecta a la red eléctrica, la unidad funciona de forma independiente, aislando por completo la batería del vehículo para evitar que se descargue.

B2



12V



CO DE ALUMINIO

ADO 220VAC-12VDC

= FIABILIDAD

LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA



¿QUÈ ES MEJOR QUE UNA BATERÍA? DOS BATERÍA

A close-up photograph of the front right corner of a white Eurofrigo delivery truck. The truck has a black stripe along its side and a small 'EF' logo on the front fender. The background is a dark, cloudy sky.

B3

B4

S, PARA EL DOBLE DE POTENCIA Y CONFIABILIDAD



EFEUROFRIGO

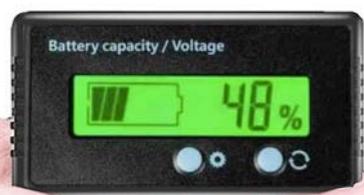
LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA

BATERÍA MÓDULO 1

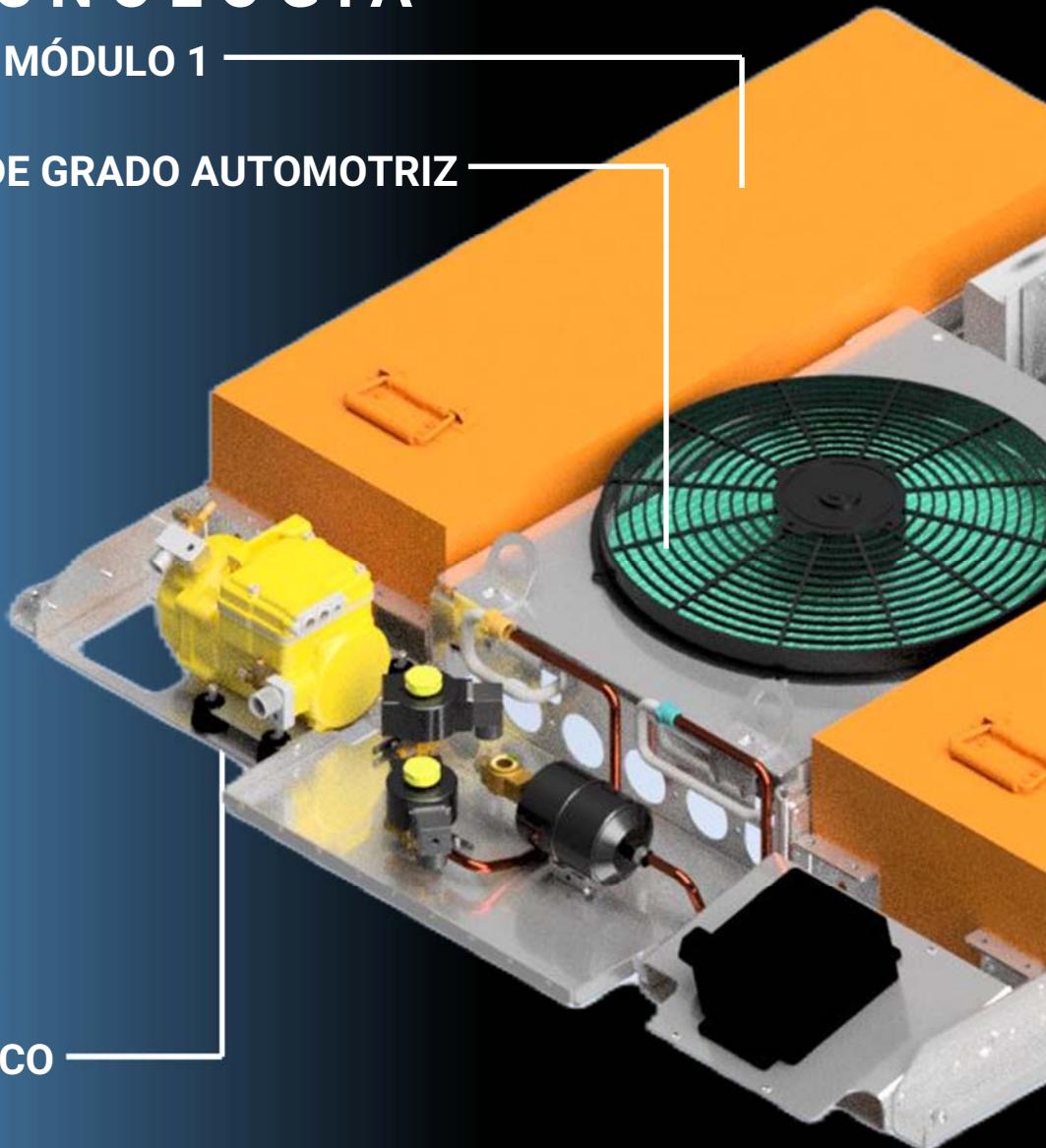


CONDENSADOR MCHE DE GRADO AUTOMOTRIZ

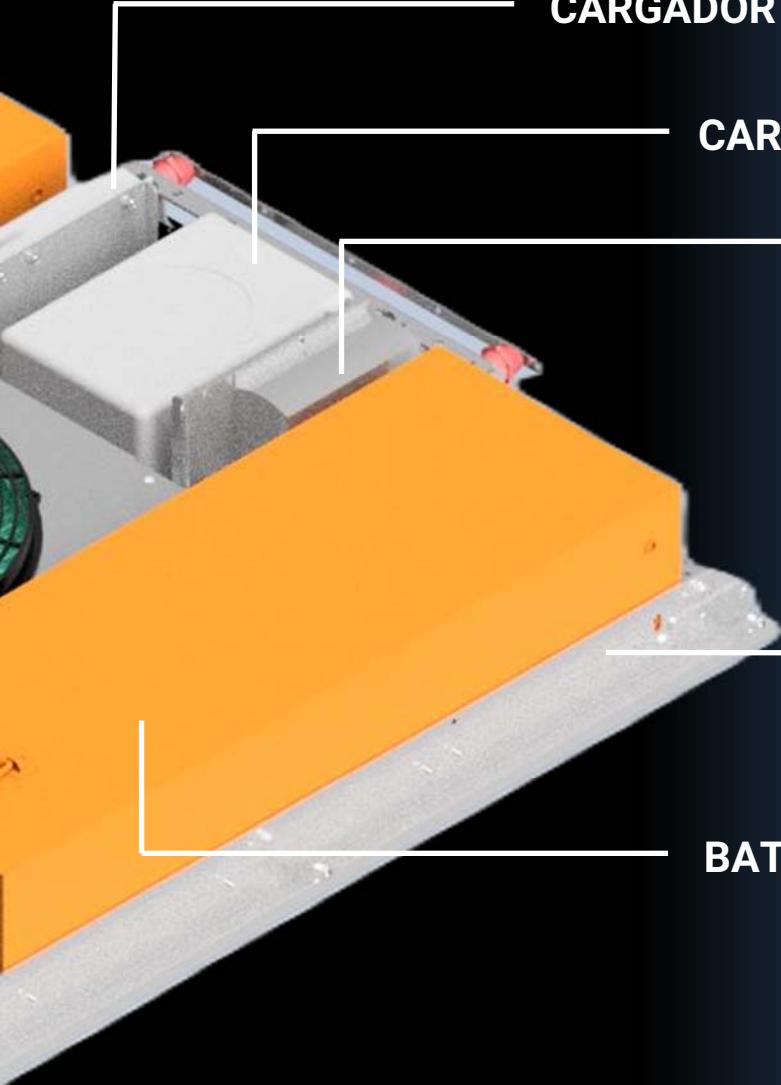
Controle el estado de la batería sin esfuerzo con una pantalla compacta integrada, que proporciona actualizaciones en tiempo real y control sobre los niveles de energía para garantizar un rendimiento ininterrumpido. Manténgase informado y en control mientras realiza el mantenimiento del sistema.



Controle el estado de la batería sin esfuerzo con una pantalla compacta en cabina, que proporciona actualizaciones en tiempo real y control sobre los niveles de energía para garantizar un rendimiento ininterrumpido. Manténgase informado y en control, todo desde el asiento del conductor.



¿QUÉ ES MEJOR QUE UNA BATERÍA? DOS BATERÍAS



CARGADOR DE BATERÍA 12vdc (opcional)

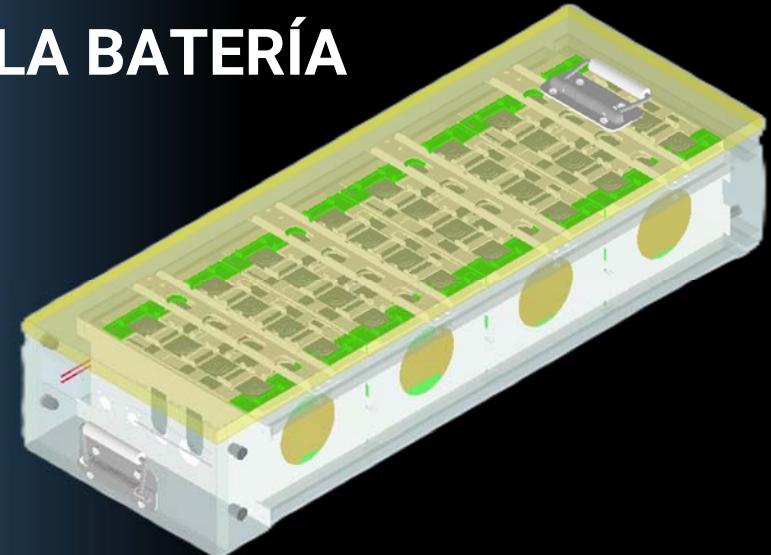
CARGADOR DE BATERÍA 220vac

CONVERSOR DC-DC

MARCO DE ALUMINIO

BATERÍA MÓDULO 2

LA BATERÍA



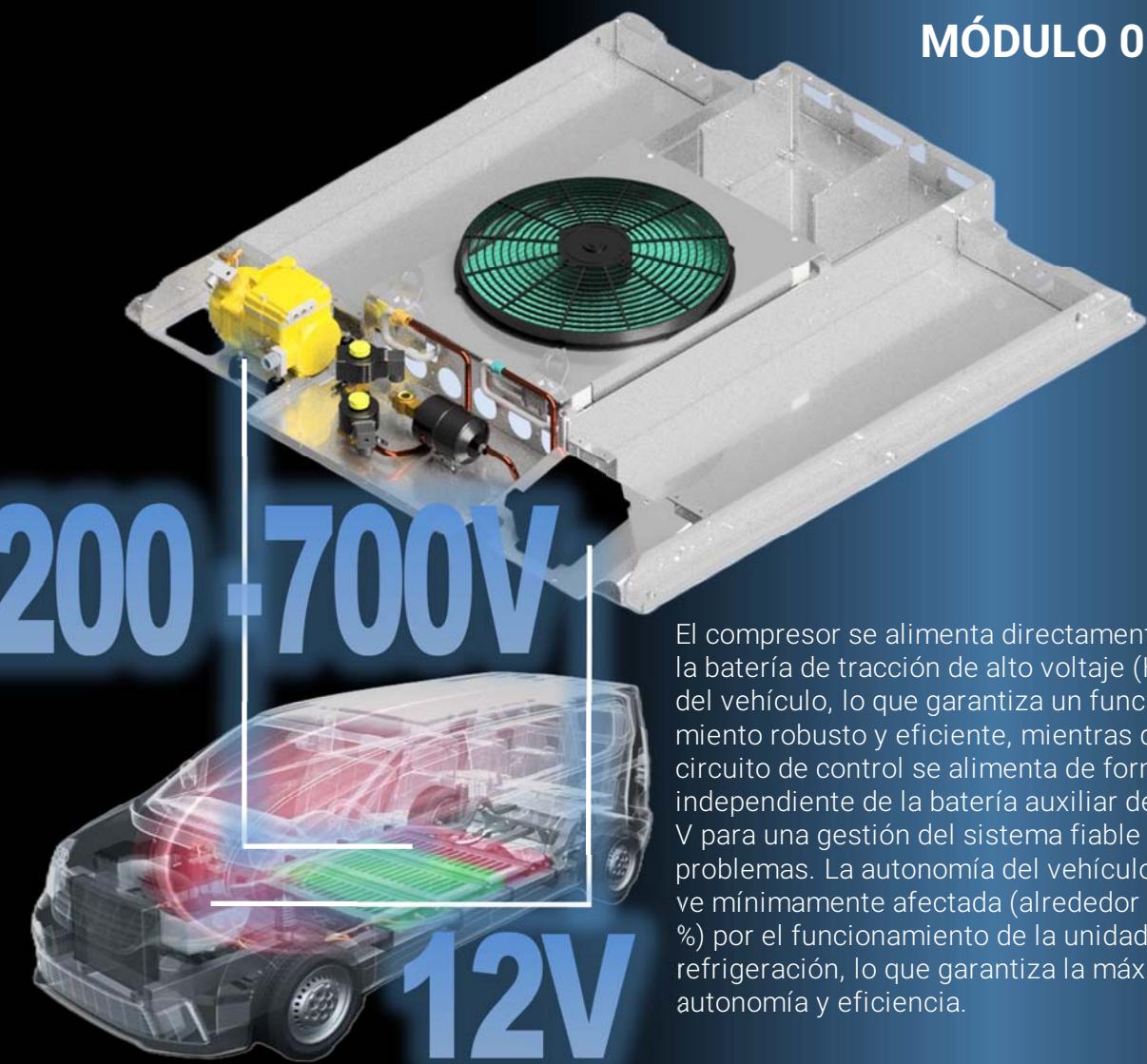
La batería LiFePO4 de grado automotriz más segura diseñada para la refrigeración del transporte

Diseñado para máxima seguridad y confiabilidad, este avanzado paquete de baterías LiFePO4 está diseñado expresamente para satisfacer las demandas únicas de la refrigeración para el transporte. Su resistente marco de acero inoxidable garantiza durabilidad y protección, mientras que el coulómetro de servicio integrado proporciona un monitoreo preciso del rendimiento de la batería. Características como un interruptor de servicio y terminales de cable principal de liberación rápida simplifican el mantenimiento y reducen el tiempo de inactividad. Con un calentador incorporado, ofrece un funcionamiento confiable incluso en temperaturas extremadamente bajas. Experimente seguridad, eficiencia y rendimiento inigualables adaptados a sus necesidades de refrigeración.

S, PARA EL DOBLE DE POTENCIA Y CONFIABILIDAD

LO ÚLTIMO EN FLEXIBILIDAD Y AUTONOMÍA

MÓDULO 0



El compresor se alimenta directamente de la batería de tracción de alto voltaje (HV) del vehículo, lo que garantiza un funcionamiento robusto y eficiente, mientras que el circuito de control se alimenta de forma independiente de la batería auxiliar de 12 V para una gestión del sistema fiable y sin problemas. La autonomía del vehículo se ve mínimamente afectada (alrededor del 5 %) por el funcionamiento de la unidad de refrigeración, lo que garantiza la máxima autonomía y eficiencia.

MÓDULO 1



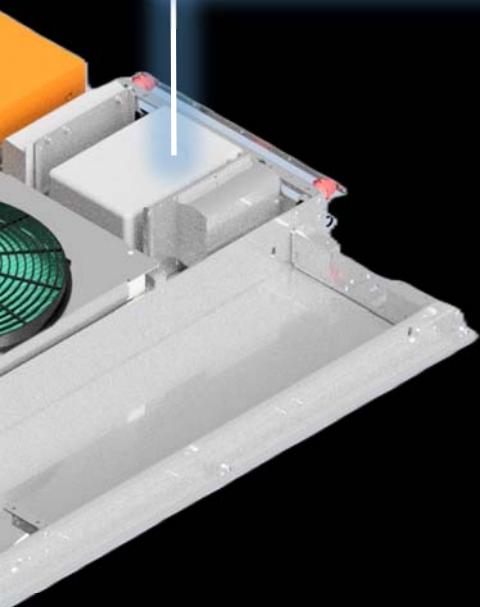
El sistema es completamente independiente del vehículo, lo que convierte a la unidad de refrigeración en una solución totalmente autónoma. Depende únicamente de sus propios componentes para ofrecer un rendimiento de refrigeración constante, sin consumir energía ni recursos del vehículo.

| | B3 | B4 |
|-----------|---------|---------|
| AUTONOMÍA | 8 HORAS | 8 HORAS |

NOTA

La conexión al sistema de batería auxiliar de 12 V del vehículo solo es necesaria si se requiere el cargador de batería CC-CC opcional. La autonomía de las unidades equipadas con cargador de batería CC-CC puede aumentar hasta un 25 % según las condiciones de trabajo. Aviso de autonomía: La autonomía real puede

NADA SUPERA EL PODER DE LA FLE



48V



48V

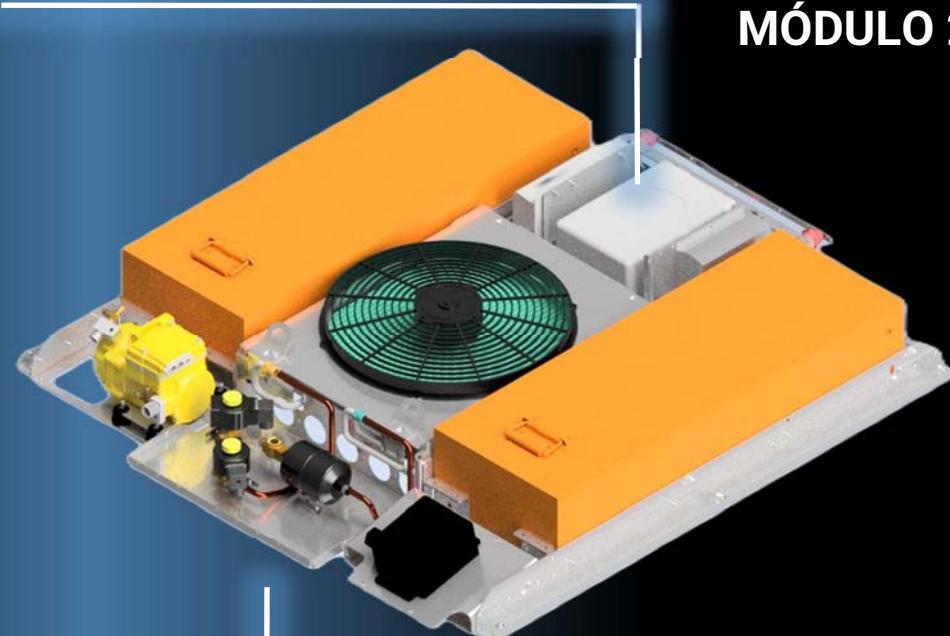
Tiempo de recarga de la batería

Módulo 1: 2 horas

Módulo 2: 4 horas

Tiempo de recarga requerido del 10 % al 100 % de la capacidad de la batería

Si la unidad de refrigeración está en uso durante el ciclo de carga, el tiempo de recarga puede ser más largo debido al consumo adicional de energía.



MÓDULO 2

El sistema es completamente independiente del vehículo, lo que convierte a la unidad de refrigeración en una solución totalmente autónoma. Depende únicamente de sus propios componentes para ofrecer un rendimiento de refrigeración constante, sin consumir energía ni recursos del vehículo.

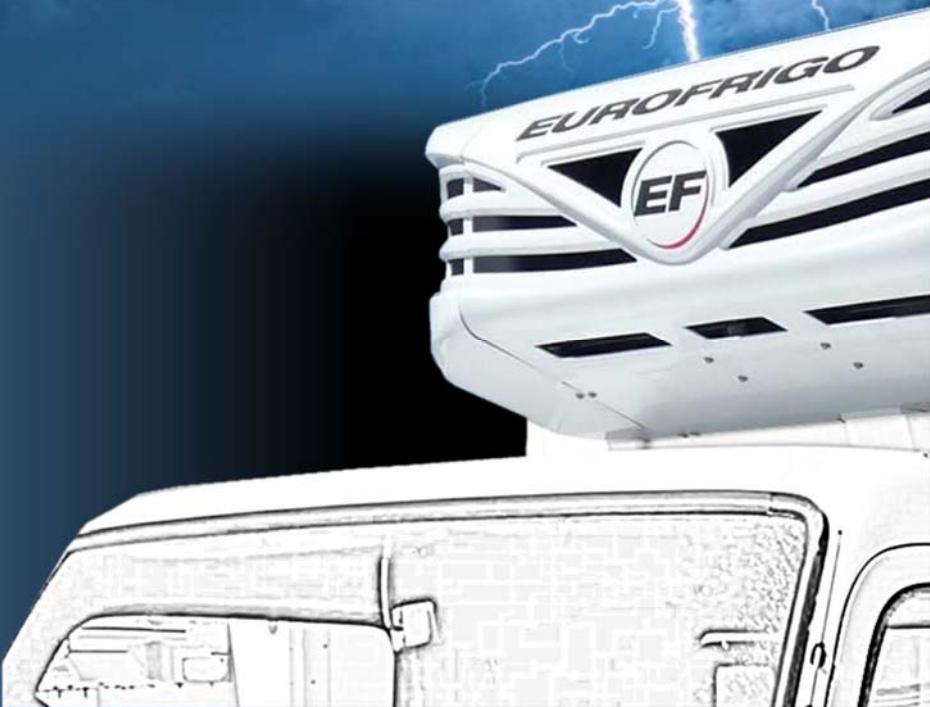
| | B3 | B4 |
|-----------|----------|----------|
| AUTONOMÍA | 16 HORAS | 16 HORAS |

NOTA

La conexión al sistema de batería auxiliar de 12 V del vehículo solo es necesaria si se requiere el cargador de batería CC-CC opcional. La autonomía de las unidades equipadas con cargador de batería CC-CC puede aumentar hasta un 25 % según las condiciones de trabajo. Aviso de autonomía: La autonomía real puede

EXIBILIDAD. LA ELECCIÓN ES TUYA

LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA



SIN LIMITES. POTENCIA, EFICIENCIA.

B5

B6



EFICIENCIA Y SIMPLICIDAD EN UNO

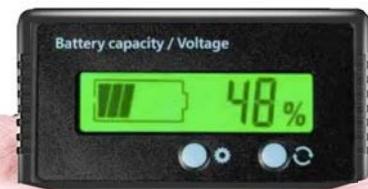
EFEUROFRIGO

LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA

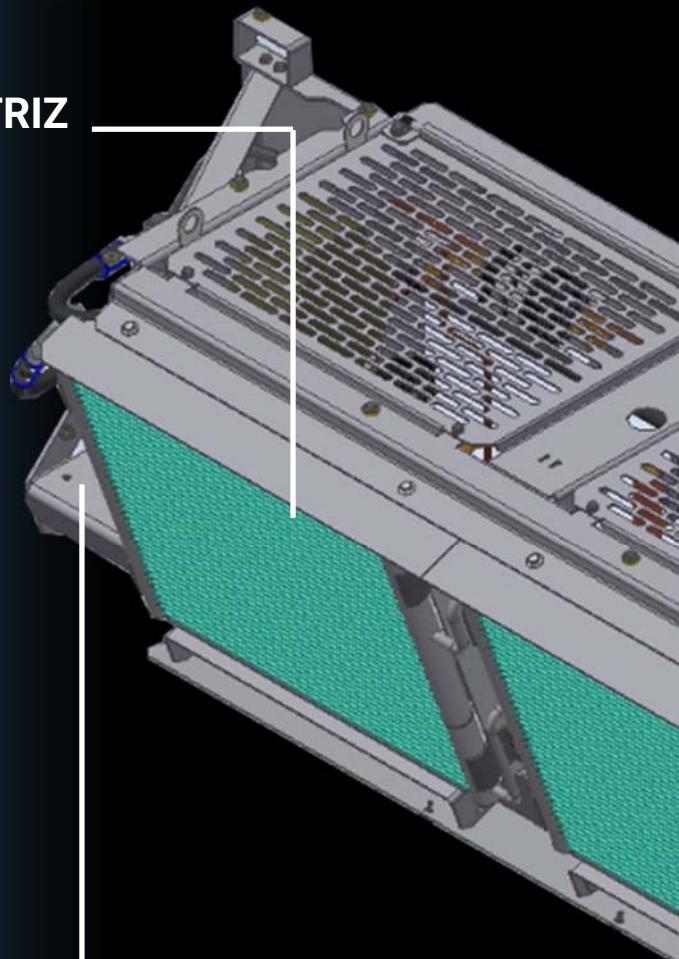
CONDENSADOR MCHE DE GRADO AUTOMOTRIZ



Controle el estado de la batería sin esfuerzo con una pantalla compacta integrada, que proporciona actualizaciones en tiempo real y control sobre los niveles de energía para garantizar un rendimiento ininterrumpido. Manténgase informado y en control mientras realiza el mantenimiento del sistema.

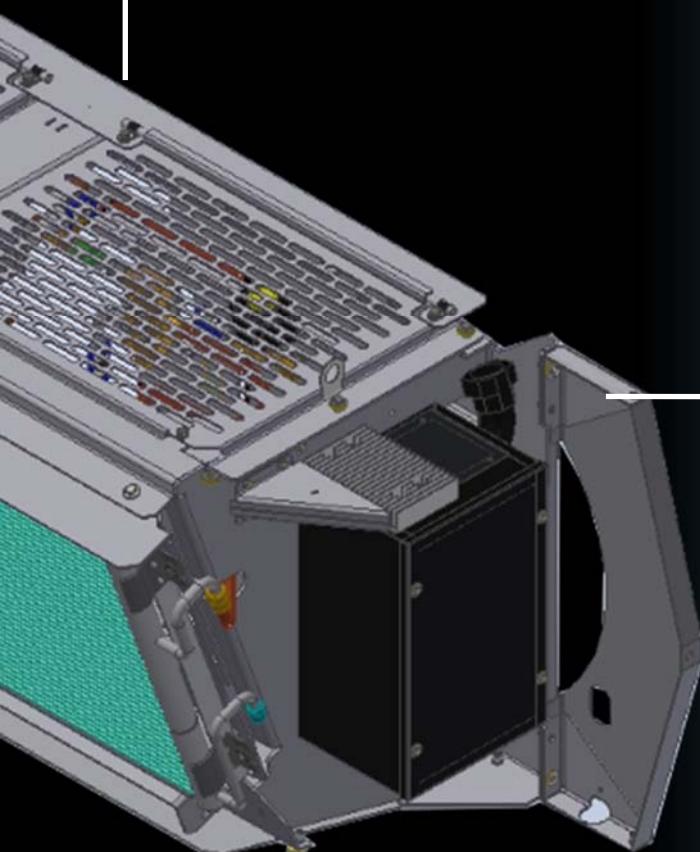


Controle el estado de la batería sin esfuerzo con una pantalla compacta en cabina, que proporciona actualizaciones en tiempo real y control sobre los niveles de energía para garantizar un rendimiento ininterrumpido. Manténgase informado y en control, todo desde el asiento del conductor.



COMPRESOR SCROLL ELÉCTRICO

SIN LIMITES. POTENCIA, EFICIENCIA.

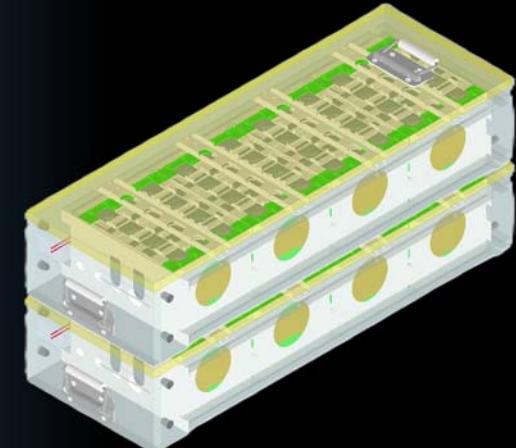


DISPONIBLE EN VERSIÓN SPLIT Y MONOBLOCK

MARCO DE ALUMINIO

N C I A Y S I M P L I C I D A D E N U N O

MODULO BATERÍA



Diseñado para la instalación bajo el chasis en camiones rígidos, este paquete incluye baterías (1 o 2), cargador y convertidor DC-DC, todo ello en un diseño de aluminio, libre de óxido y a la vez ligero.

El paquete se instala generalmente en el voladizo trasero, donde hay un amplio espacio disponible. Su fácil mantenimiento y máxima modularidad permiten, al instalar un paquete a cada lado del chassi, lograr una total tranquilidad con hasta **12 horas de funcionamiento** completamente independiente del vehículo.

Gracias a su diseño ligero, con un peso de solo **100 kg**, garantiza una mínima pérdida de capacidad de carga en comparación con la amplia autonomía que ofrece.

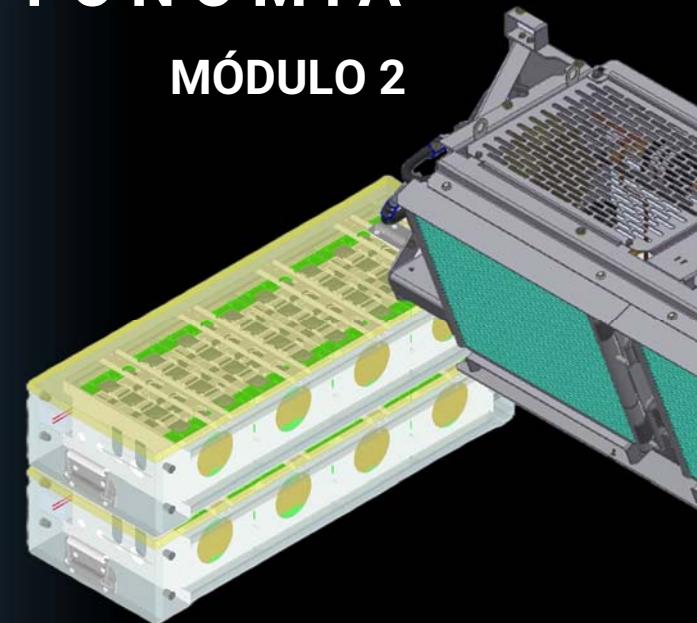
LO ÚLTIMO EN FLEXIBILIDAD Y AUTONOMÍA

MÓDULO 0



El compresor se alimenta directamente de la batería de tracción de alto voltaje (HV) del vehículo, lo que garantiza un funcionamiento robusto y eficiente, mientras que el circuito de control se alimenta de forma independiente de la batería auxiliar de 24 V para una gestión del sistema fiable y sin problemas. La autonomía del vehículo se ve mínimamente afectada (alrededor del 5 %) por el funcionamiento de la unidad de refrigeración, lo que garantiza la máxima autonomía y eficiencia.

MÓDULO 2



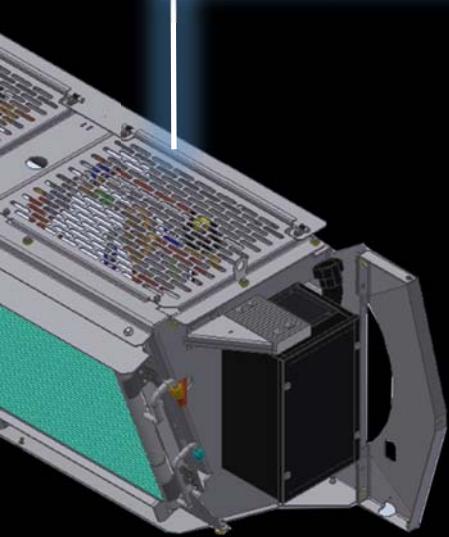
El sistema es completamente independiente del vehículo, lo que convierte a la unidad de refrigeración en una solución totalmente autónoma. Depende únicamente de sus propios componentes para ofrecer un rendimiento de refrigeración constante, sin consumir energía ni recursos del vehículo.

| | B5 | B6 |
|-----------|---------|---------|
| AUTONOMÍA | 6 HORAS | 4 HORAS |

NOTA

La conexión al sistema de batería auxiliar de 24 V del vehículo solo es necesaria si se requiere el cargador de batería CC-CC opcional. La autonomía de las unidades equipadas con cargador de batería CC-CC puede aumentar hasta un 25 % según las condiciones de trabajo. Aviso de autonomía: La autonomía real puede verse afectada por varios factores, incluidos, entre otros, la temperatura ambiente, el tipo de uso, el envejecimiento de la carrocería aislada y la temperatura de los productos que ingresan a la carga.

NADA SUPERA EL PODER DE LA FLE



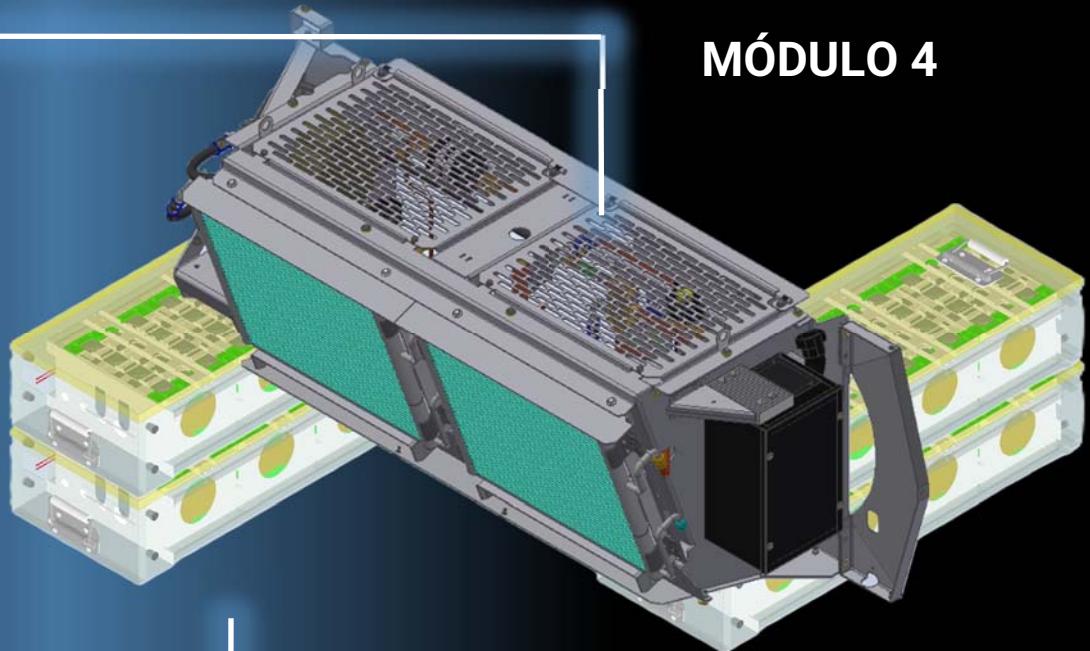
Tiempo de recarga de la batería

Módulo 2: 2 horas

Módulo 4: 4 horas

Tiempo de recarga requerido del 10 % al 100 % de la capacidad de la batería

Si la unidad de refrigeración está en uso durante el ciclo de carga, el tiempo de recarga puede ser más largo debido al consumo adicional de energía.



MÓDULO 4



48V

El sistema es completamente independiente del vehículo, lo que convierte a la unidad de refrigeración en una solución totalmente autónoma. Depende únicamente de sus propios componentes para ofrecer un rendimiento de refrigeración constante, sin consumir energía ni recursos del vehículo.

| | B5 | B6 |
|-----------|----------|---------|
| AUTONOMÍA | 12 HORAS | 8 HORAS |

NOTA

La conexión al sistema de batería auxiliar de 24 V del vehículo solo es necesaria si se requiere el cargador de batería CC-CC opcional. La autonomía de las unidades equipadas con cargador de batería CC-CC puede aumentar hasta un 25% según las condiciones de trabajo. Aviso de autonomía: La autonomía real puede verse afectada por varios factores, incluidos, entre otros, la temperatura ambiente, el tipo de uso, el envejecimiento de la carrocería aislada y la temperatura de los productos que ingresan a la carga.

EXIBILIDAD. LA ELECCIÓN ES TUYA

Esta tabla de selección está concebida como una guía y no es una garantía de fábrica. Los valores en Metros cúbicos indicados se han calculado utilizando la experiencia en la utilización normal de nuestros equipos y considerando los siguientes:

COEFICIENTE "K": 0,39 para -20°C y 0,59 para 0°C, APERTURAS PUERTAS: 1 POR HORA, TEMPERATURA AMBIENTE: 38°C,

ESTADO CARROZERIA: NUEVA, TEMPERATURA INGRESO PRODUCTO = TEMPERATURA SETPOINT.

En el caso de trabajar con productos frescos complejos de transportar (carne fresca, frutas y verduras, etc.) se recomienda basar su selección en el volumen equivalente al rango de temperatura más bajo.

Para otro tipo de condiciones consultar. Nuestras unidades de refrigeración están diseñadas para mantener la temperatura del producto y no para reducirla

La autonomía puede variar respecto al valor indicado según el tipo de uso, las condiciones ambientales y el envejecimiento.

Datos técnicos no vinculantes



| Modelo | Compressor | Capacidad 0°C | Capacidad -20°C | Volume max aconsejado | Caudal evaporador | Consumo (max) | Voltaje (VCC) | Gas | MT | Peso Kg |
|--------|------------|------------------|--------------------|--------------------------|----------------------|------------------|---------------|-------|----|---------|
| B1 | ESC14H | 1250 | 450 | 6 | 840 | 0,8 kW/h | 12 / 24 | R134A | - | 45 |
| B2 | ESC14M | 1800 | 750 | 10/4 | 840 | 1,4 kW/h | 12 / 24 | R452A | - | 47 |
| B3 | ESC28L | 3000 | 1500 | 14/8 | 1440 | 2,2 kW/h | 48/312/540 | R452A | 0 | 75 |
| B4 | ESC28M | 4100 | 2000 | 16/12 | 1440 | 2,2 kW/h | 48/312/540 | R452A | 0 | 90 |
| B5 | ESC28H | 5200 | 2500 | 40/24 | 2120 | 2,6 kW/h | 48/312/540 | R452A | 0 | 120 |
| B6 | ESC50H | 7500 | 3850 | 50/30 | 2720 | 3,7 kW/h | 48/312/540 | R452A | 0 | 145 |

CARACTERISTICAS TECNICAS

PRECAUCIÓN. AMBIENTE EXTREMADAMENTE FRÍO



Se recomienda el uso de protección adecuada.

EF **EUROFRIGO**

Compromiso con el Servicio: Atención Garantizada en Todo Momento

En EUROFRIGO, el servicio al cliente no es solo una prioridad: es el pilar fundamental de nuestra filosofía empresarial. Sabemos que el éxito de nuestros productos va más allá de su rendimiento técnico y depende también de nuestra capacidad para brindar asistencia rápida, eficiente y cercana cuando más se necesita.

Para lograrlo, hemos desarrollado una extensa red de servicio que garantiza una cobertura geográfica completa. Cada punto de asistencia está equipado con repuestos originales y cuenta con profesionales altamente capacitados y actualizados en nuestras soluciones de refrigeración para vehículos. Este enfoque proactivo garantiza que nuestros clientes reciban asistencia rápida y precisa, minimizando el tiempo de inactividad y asegurando la continuidad de sus operaciones.

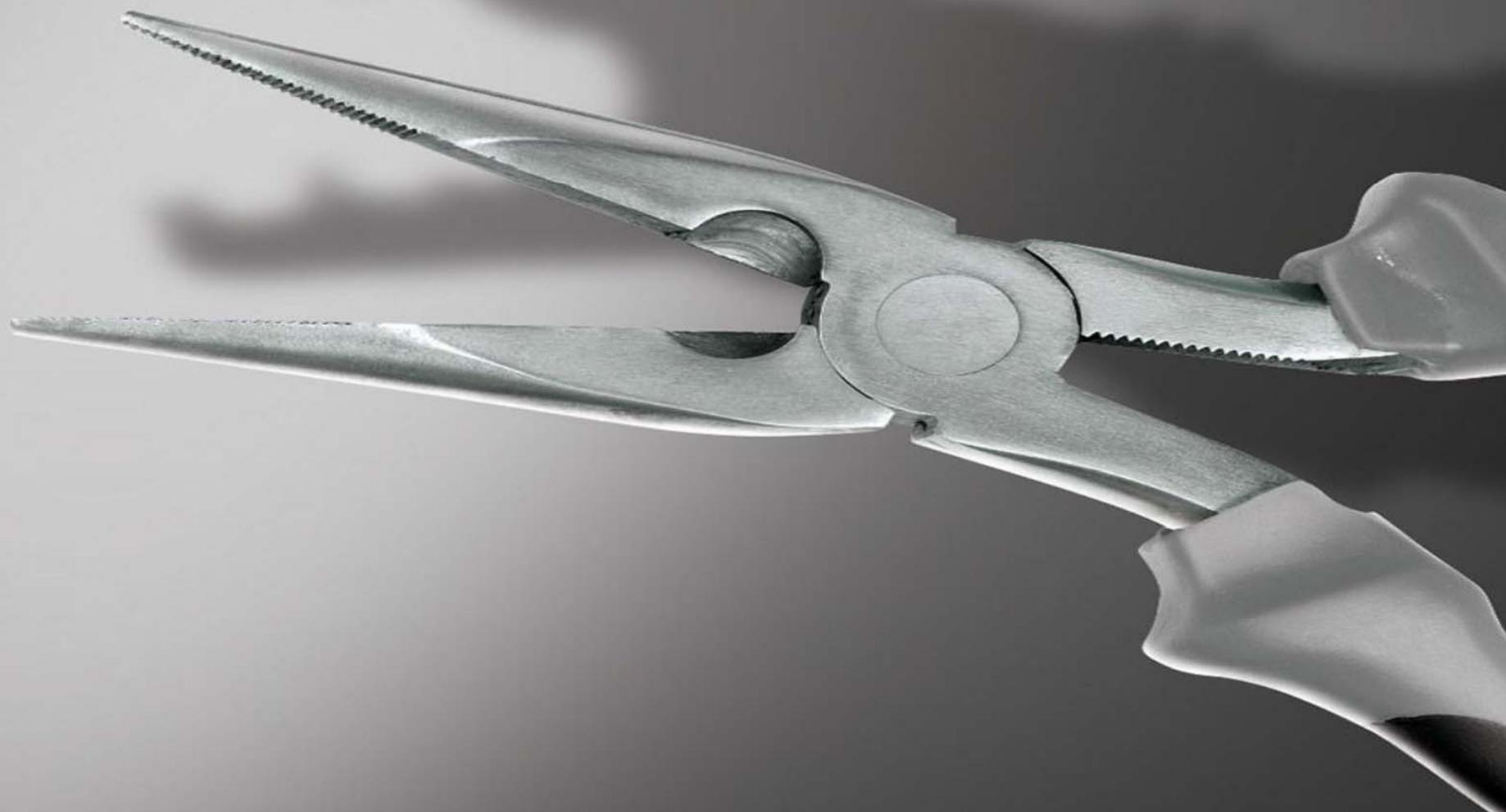
Sin embargo, entendemos que mantener altos estándares de servicio requiere una evolución continua. Por eso, nuestra red de asistencia es una entidad dinámica que se adapta constantemente a los cambios del mercado y a las necesidades específicas de nuestros clientes. Ampliamos, actualizamos y optimizamos nuestras capacidades de manera constante, manteniendo el compromiso de brindar siempre el mejor apoyo posible.

Además, es fundamental que nuestros clientes utilicen exclusivamente la red de servicio oficial de EUROFRIGO para garantizar la correcta asistencia y el uso de repuestos originales. Solo así podemos asegurar la calidad, el rendimiento y la validez de la garantía de nuestros productos. El uso de servicios no autorizados puede comprometer la integridad de las unidades y anular la cobertura de garantía.

Nuestros productos cuentan con una cobertura de garantía diseñada para ofrecer tranquilidad adicional. EUROFRIGO garantiza que todos sus productos están libres de defectos de fabricación bajo un uso y mantenimiento normales, de acuerdo con los términos especificados en la documentación del producto. Si bien la garantía cubre la reparación o el reemplazo de componentes defectuosos, no incluye daños derivados de un uso indebido, instalaciones incorrectas, modificaciones no autorizadas o falta de mantenimiento.

Es importante destacar que la responsabilidad de EUROFRIGO se limita a la reparación o el reemplazo del componente según lo especificado en las condiciones de la garantía. No nos hacemos responsables de daños indirectos, pérdidas de beneficios u otros daños incidentales o consecuenciales derivados del uso o la imposibilidad de usar el producto.

POST VENTA: SERVICIO Y GARANTIA



ore un concesionario oficial para su servicio

EF **EUROFRIGO**



YEARS
1960–2025

EF-TERMOTIVE SLU

Sede legal

Calle German Bernacer, 69
Parque Empresarial
03203 Elche (Alicante)

Sede operativa

Calle Moscatél, 40
P.I. Las Viñas
29532 Mollina (Málaga)

Contactos

Administración: admin@termotive.com
Comercial: ventas@termotive.com
Compras: compras@termotive.com



EUROFRIGO Y EL MEDIO AMBIENTE

EUROFRIGO es un firme defensor del medio ambiente y la responsabilidad social.

Hemos puesto en marcha "soluciones EUROFRIGO para la eficiencia" en el año 2003, la filosofía de proporcionar más energía con mayor eficiencia y menores emisiones.

Esto ha dado lugar a importantes beneficios para nuestros clientes, el clima y el medio ambiente.

Ese año, la sostenibilidad ecológica también ha sido declarado uno de los principios estratégicos fundamentales de EUROFRIGO; Que ya está firmemente anclado en toda nuestra cadena de producción. Se inicia con el desarrollo de conceptos alternativos para el ahorro de combustible y la transmisión, continúa con procesos de producción amigos del ambiente, y termina con el reciclaje innovador de materiales .

EUROFRIGO, esfuerzamos por alcanzar la excelencia en todo lo que hacemos.

© 2024 EF-TERMOTIVE SLU 00-05-0010 (06-2024) - ES

Nos convertimos el frío en un mecanismo perfecto.

EF **EUROFRIGO**